

## Reciclaje de todos los residuos materiales

KE Fibertec recoge y recicla todos los residuos de material textil que cortan las cortadoras láser. Los materiales sobrantes se utilizan en la producción de paneles de techo insonorizantes. La tejeduría recicla todos los hilos residuales, que se rebobinan y se utilizan para producir cordones para el montaje de los conductos textiles. Los conos de hilo vacíos se granulan y se envían a la producción de nuevos componentes de plástico.



## 50% menos huella de carbono

Nuestra huella de carbono se ha reducido un 50% (Alcance 1 y 2) desde 2018, a pesar de un crecimiento de los ingresos superior al 30%. Nuestra huella de alcance 3 se ha reducido un 25% en el mismo periodo.



## Envases sostenibles y menos residuos

KE Fibertec proporciona perfiles de montaje cortados a medida para optimizar el tiempo de instalación y reducir los residuos in situ. Los conductos textiles personalizados reducen tanto el volumen como el peso del transporte, lo que se traduce en menos emisiones de CO2 durante el transporte. Además, KE Fibertec ha introducido un nuevo embalaje sostenible que reduce nuestra huella de carbono en un 62%.



## Huella de carbono 5-6 veces menor

Consiga una huella de carbono 5-6 veces menor\* con los conductos textiles y puntos extra para su certificación LEED, DGNB y BREEAM. Nuestras EPD con datos dinámicos de CO2 ofrecen una visión completa del impacto de cada componente en la huella de carbono.



\* en comparación con un conducto redondo de acero.  
Fuente: EPD específica del sector, VELTEK Dinamarca

## 100% ahorro de agua

El cambio en el teñido del hilo de nuestros conductos textiles ha supuesto una importante reducción del consumo de agua para el teñido, equivalente a más de 1 millón de litros de agua al año. Para colores especiales, ahora podemos ofrecer impresión por transferencia directamente sobre el material textil y sin utilizar agua.



## Paneles solares y energía eólica

La fábrica de tejidos ha instalado un sistema de paneles solares que suministra aproximadamente el 35% del consumo anual de electricidad y hasta el 60% en el periodo estival. Además, en nuestras fábricas danesas se utiliza un 100% de energía eólica como complemento a la producción de paneles solares.



## Materiales con aprobado C2C

Todos los materiales están homologados Cradle to Cradle y certificados según la norma C2C con los siguientes resultados: Salud de los materiales (Bronce), Reutilización de materiales (Oro), Energía renovable (Oro), Gestión del agua (Bronce) y Equidad social (Oro). Si desea un sistema de recuperación de productos al final de su vida útil, elija nuestro producto CradleVent®.



## Objetivos mundiales de la ONU certificación

Con la certificación SDG17 de Bureau Veritas, hemos dado el siguiente paso en nuestro trabajo para crear condiciones dignas para todos, no solo en Dinamarca, sino en toda nuestra cadena de suministro.

